



7100 4T MA2 10W-40

**ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЕ МОТОРНОЕ
МАСЛО ДЛЯ МОТОЦИКЛОВ.
100% СИНТЕТИЧЕСКОЕ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ
ТЕХНОЛОГИИ СЛОЖНЫХ ЭФИРОВ**

Применение

Современные высокотехнологичные дорожные и внедорожные мотоциклы, спортивные мотоциклы, эндуро, триал, оснащенные 4-х тактными двигателями с интегрированной и неинтегрированной коробкой переключения передач и сцеплением в масляной ванне или «сухим». Предназначено для двигателей, отвечающих требованиям норм EURO 2 или EURO 3, оснащенных системой нейтрализации отработанных газов: каталитические конверторы, подвод воздуха в выпускной тракт...
Прочее применение: мотоциклы без каталитических конверторов, скутеры, квадроциклы, мопеды...

Характеристики

Стандарты

API SL/SJ/SH/SG

Одобрения

JASO MA № M033MOT073

Защита

Одобрение JASO MA2 гарантирует максимально возможное трение между дисками и четкость работы сцепления в масляной ванне при запуске двигателя, при ускорении, и на максимальной скорости. Обеспечивает легкое переключение передач.

Технология эстеров (сложных эфиров)

Эстеры обладают низким коэффициентом трения, что позволяет снизить внутренние потери внутри двигателя и улучшить его характеристики.

Соединение свойств эстеров, противоизносного присадочного комплекса, и устойчивости к деструкции позволяет обеспечить продолжительный срок службы коробки передач.

100% Синтетическое масло для усиления стойкости масляной пленки при высоких нагрузках и температурах. Сниженное содержание фосфора и серы обеспечивает длительное функционирование систем нейтрализации отработавших газов, предусмотренных нормами по охране окружающей среды.

Рекомендации по применению

Замена производится в соответствии с рекомендациями производителя двигателя и может регулироваться в зависимости от условий эксплуатации.

Может смешиваться с минеральными и синтетическими маслами.

Физико-химические свойства

Класс вязкости, SAE J 300:	10W-40
Плотность при 20°C (68°F), ASTM D1298:	0,859 г/см ³
Вязкость при 100°C (212°F), ASTM D445:	13,5 мм ² /с
Вязкость при 40°C (104°F), ASTM D445:	90,8 мм ² /с
Индекс вязкости, ASTM D2270:	151
Температура застывания, ASTM D97:	-36°C / -33°F
Температура вспышки, ASTM D 92:	228°C / 442°F
Щелочное число, ASTM D2896:	8,2 мг KOH/г

Производитель оставляет за собой право изменять характеристики продуктов с целью повышения качества продукта без специального уведомления.